

**EDITION MAI - JUIN - JUILLET - AOÛT 2026**

## TH-Industrie se prépare pour l'été !

Projets, rencontres... une dynamique qui se poursuit au plus près de vos besoins.



*L'équipe TH-Industrie... déjà en mode été !*

Avec l'arrivée de l'été, l'activité ne ralentit pas chez TH-Industrie. Bien au contraire.

Depuis maintenant plus d'un an, les équipes évoluent dans leurs nouveaux locaux, un environnement pensé pour mieux travailler, mais aussi pour accueillir clients et fournisseurs dans de bonnes conditions. Un cadre plus adapté, qui permet aujourd'hui de multiplier les échanges et de renforcer les collaborations.

Sur le terrain, la dynamique se poursuit également. Les équipes continuent de se déplacer pour aller à la rencontre de leurs partenaires, notamment

lors de visites fournisseurs ou d'événements professionnels. Côté clients, cette proximité reste essentielle, comme en témoigne le TH-Tour organisé régulièrement partout en France. Cela permet de réunir de nombreux professionnels autour d'échanges concrets. Ces moments sont aussi l'occasion de confronter les solutions aux réalités du terrain et de mieux comprendre les besoins spécifiques de chaque environnement.

En interne, l'équipe évolue aussi, avec l'arrivée récente d'une nouvelle collaboratrice en marketing et communication, ainsi que la mise à jour du site internet, pensée pour améliorer l'accès aux informations

et aux solutions proposées.

Mais au-delà de ces évolutions, l'essentiel reste inchangé : le terrain. Chaque semaine, TH-Industrie intervient sur des applications variées, parfois classiques, parfois plus inattendues, mais toujours avec le même objectif : comprendre les contraintes réelles et proposer des solutions adaptées.

Transport de produits sensibles, contrôle de procédés thermiques, mesure de débit ou encore le suivi d'équipements spécifiques... Autant de sujets que vous retrouverez dans cette nouvelle édition, à travers plusieurs cas concrets.

### ACTUALITÉS

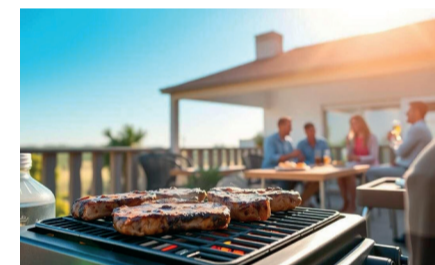
TH-Industrie s'implante dans l'Ouest de la France !



**PAGE 2**

### APPLICATION

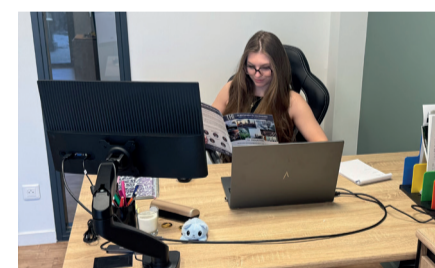
Barbecue et chaîne du froid : transport, contrôle, stockage



**PAGE 3**

### ACTUALITÉS

Une nouvelle recrue débarque chez TH-Industrie !



**PAGE 4**

### NOUVEAUTÉS

Data centers : température, particules, humidité, chocs...



**PAGE 6**

## TH-Industrie à Hanovre : au cœur de l'industrie européenne

Échanges avec Comet System sur l'un des plus grands salons industriels européens (Hannover Messe).



Alexandre, Andréa & l'équipe Comet à la Hannover Messe

Alexandre, technico-commercial et responsable ADV, accompagné d'Andréa, en charge du marketing chez TH-Industrie, se sont rendus à Hanovre, en Allemagne, à l'occasion de la Hannover Messe. Organisé chaque année, cet événement fait figure de référence dans le monde

industriel. Il réunit plus de 4000 exposants et met en lumière les grandes tendances du secteur : automatisation, énergie, digitalisation ou encore technologies de mesure. Un rendez-vous incontournable pour prendre le pouls du marché. Sur place, l'objectif était d'échanger avec Comet

System, partenaire de TH-Industrie, présent sur le salon.

Ces discussions ont porté sur plusieurs sujets concrets : les actions marketing à développer, les problématiques rencontrées sur le terrain par les utilisateurs, ainsi que les évolutions et nouveautés produits.

Au-delà des aspects techniques, ce type de déplacement permet également de consolider les relations avec les partenaires. Les échanges en face à face offrent l'opportunité d'approfondir les sujets, de confronter les retours terrain et d'aligner les visions.

La visite a également permis de mesurer l'ampleur de la Hannover Messe. Par sa taille, la diversité des exposants et les innovations présentées, le salon confirme sa place centrale dans l'écosystème industriel européen.

Une immersion au cœur de l'industrie, tournée vers des applications toujours plus concrètes.

## TH-Industrie s'implante dans l'Ouest !

Un développement en région nantaise qui débute par un ancrage local.



Le Grand Elephant des Machines de l'Île, à Nantes

TH-Industrie poursuit son développement avec une implantation progressive dans l'Ouest de la France, et plus particulièrement en région nantaise. Cette dynamique se concrétise actuellement avec l'arrivée d'un technico-commercial dédié et présent sur le secteur.

Cette évolution marque une nouvelle étape dans la volonté de l'entreprise de se rapprocher de ses clients et de mieux répondre aux enjeux locaux. Quelques semaines plus tôt, un premier ancrage avait déjà été initié à travers un partenariat avec

le festival Atlantik Corazon, organisé à la base sous-marine de Saint-Nazaire. Un événement international dédié aux danses afro-latines, a priori éloigné du cœur d'activité de l'entreprise. Ce choix s'inscrit pourtant dans une logique plus large. S'implanter sur un territoire ne se limite pas à une démarche commerciale. Cela implique également de comprendre son environnement, de s'intégrer dans le tissu local et de créer du lien avec les acteurs présents.

Aujourd'hui, cette présence se renforce avec une

implantation concrète sur le terrain.

L'objectif est désormais clair : aller à la rencontre des entreprises locales, identifier leurs problématiques et proposer des solutions adaptées aux applications sur le terrain.

Une approche progressive, au plus près du terrain, qui illustre la manière dont TH-Industrie développe ses activités.



TH-Industrie, partenaire du festival Atlantik Corazon

# Barbecue : et si la vraie question, c'était la chaîne du froid ?

Transport, stockage, contrôle : trois points clés pour sécuriser les produits sensibles.



*Barbecue ou logistique : la température ne laisse pas de place au hasard*

Avec l'arrivée de la saison estivale, les produits destinés aux rayons frais, à la restauration ou aux événements saisonniers connaissent souvent une hausse d'activité. Viandes, produits traiteurs, préparations réfrigérées : cette période rappelle à quel point la maîtrise de la chaîne du froid reste un enjeu central pour les professionnels. Dans ce contexte, la mesure joue un rôle essentiel !

## Le transport, un moment clé souvent négligé

Lors des phases de transport, la température doit rester maîtrisée d'un bout à l'autre de la chaîne. Entre chargement, livraison et transferts logistiques, les variations peuvent être difficiles à objectiver sans outil adapté.

Les enregistreurs COMET permettent de suivre précisément l'évolution de la température pendant le transport. Compacts et simples à intégrer, ils offrent une traçabilité utile pour vérifier le respect des conditions de conservation et disposer d'un historique exploitable en cas de contrôle ou de litige.



## Le stockage, entre habitudes et dérives

Chambres froides, réserves, zones de préparation ou espaces de stockage temporaire : en environnement professionnel, une dérive de température peut avoir des conséquences rapides sur la qualité des produits.

Des capteurs connectés comme ceux de la gamme Monnit permettent d'assurer une surveillance continue de ces zones sensibles. L'objectif est double : détecter rapidement un écart et sécuriser les opérations au quotidien grâce à des alertes et à un suivi régulier des données.

## Validation visuelle : un contrôle simple sur les points sensibles

Dans certaines situations, il est utile de disposer d'un indicateur simple et immédiat, sans passer par une lecture instrumentée complète. C'est notamment le cas sur des emballages, des contenants, des caisses ou des zones ponctuellement exposées.

Les indicateurs de température SpotSee tels que les WarmMark ou WarmMark QR apportent ici une réponse concrète. Placés directement sur le support à surveiller, ils permettent de visualiser si un seuil de température prédéfini a été atteint. Une solution simple pour valider un dépassement lors d'une phase logistique !

En été comme le reste de l'année, la chaîne du froid ne laisse pas de place à l'approximation. En combinant plusieurs approches, il devient possible de mieux sécuriser les produits et de fiabiliser l'ensemble de la chaîne. La fonction QR Code permet de remonter dans le cloud à chaque étape l'état en température de votre marchandise lors des transports et stockages.



Parce qu'un barbecue réussi ne tient pas seulement à la cuisson... mais surtout à tout ce qui s'est passé avant.

Et ça, aucun grill ne peut le rattraper !

## HACCP : une désinfection toujours maîtrisée ?

Dans les cuisines collectives, la température du cycle ne garantit pas toujours l'efficacité du lavage.



Indicateurs TDI SpotSee pour la désinfection thermique

Dans les cuisines collectives, la désinfection thermique repose sur un principe simple : atteindre une température suffisante pour éliminer les micro-organismes présents sur la vaisselle.

Sur un lave-vaisselle professionnel, le cycle peut afficher 82 °C en fin de programme. Une valeur conforme en apparence, qui laisse penser que les conditions de désinfection sont respectées. Mais une question demeure : cette température

a-t-elle réellement été atteinte au niveau des objets lavés ?

Entre la sonde de la machine et les plateaux ou ustensiles, plusieurs facteurs peuvent créer des écarts : surcharge, mauvaise circulation de l'eau, usure des équipements ou encore utilisation de produits inadaptés. Dans ces conditions, un cycle peut être validé sans que la désinfection soit pleinement efficace.

Pour répondre à cette problématique, des indicateurs de température irréversibles peuvent être utilisés directement au cœur du lavage. Le ruban TDI de SpotSee est placé sur un support pendant le cycle. Après lavage, il change définitivement de couleur uniquement si la température cible a été atteinte.

Ce type de solution ne fournit pas uniquement une valeur à interpréter, mais un constat visuel immédiat. Elle permet ainsi de vérifier l'efficacité réelle du procédé, de détecter d'éventuels dérèglements et de valider les conditions de fonctionnement.

Dans un contexte réglementaire exigeant, notamment dans le cadre des démarches HACCP, cette approche apporte également une preuve concrète lors des contrôles ou des audits.

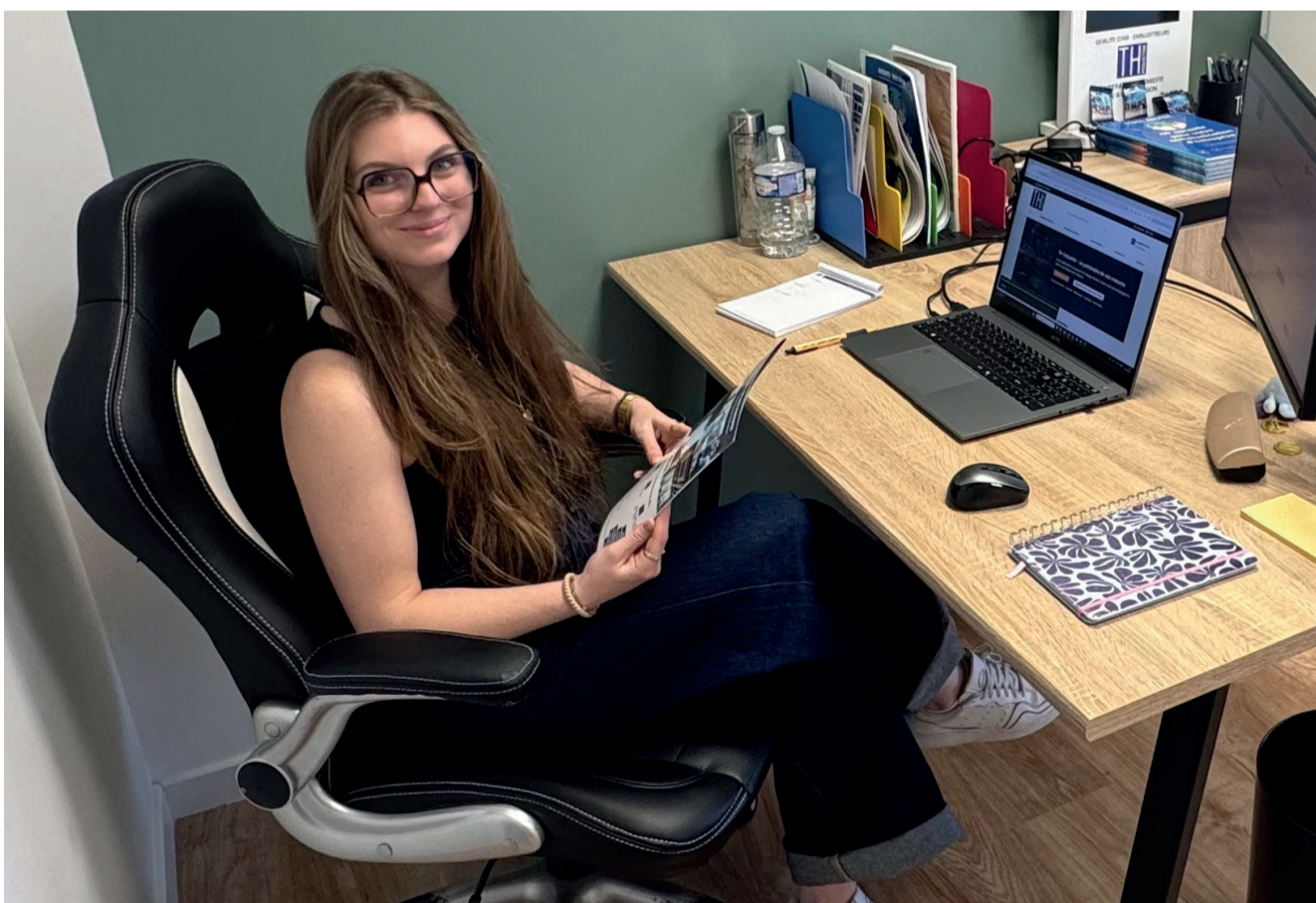
Si cette application est particulièrement adaptée aux cuisines collectives, le principe reste le même dans d'autres environnements : établissements de santé, blanchisseries, hôtellerie ou encore industrie agroalimentaire.

Dans tous les cas, la question reste identique : les conditions affichées sont-elles réellement atteintes ?

## ACTUALITÉS

### Une nouvelle recrue qui ne manque pas de rythme !

Louise rejoint l'équipe marketing et communication de TH-Industrie.



Louise Pierre, nouvelle recrue chez TH-Industrie

L'équipe TH-Industrie s'agrandit avec l'arrivée de Louise, 26 ans, qui rejoint le pôle marketing et communication aux côtés d'Andréa.

Après une expérience dans l'événementiel B2B, elle apporte avec elle une approche orientée terrain, une sensibilité à l'image et une bonne

maîtrise des sujets liés à l'organisation et à la communication. Photo, contenus, coordination... autant de domaines sur lesquels elle vient renforcer les actions déjà en place.

En dehors du bureau, Louise est adepte de la salle de sport : un univers où la régularité, la progression et le sens du détail font toute la différence.

Une rigueur qui trouve un écho assez naturel dans l'univers de TH-Industrie, où chaque paramètre compte, même si les indicateurs y sont un peu différents.

Au quotidien, elle apporte également sa bonne humeur, ainsi que ses compétences en communication et marketing.

Autre donnée à prendre en compte : une certaine affinité avec le chocolat. Un indicateur difficile à quantifier, mais dont la stabilité semble, pour l'instant, parfaitement maîtrisée.

Cette arrivée s'inscrit dans une dynamique de développement, avec des projets déjà en cours et d'autres à venir, notamment autour des contenus et des actions de communication.

Bienvenue à Louise !

## TH-Industrie à la rencontre de SpotSee à Vienne !

Retour sur le séminaire international SpotSee : échanges, nouveautés, innovations...



*Stéphane et Oussama avec l'équipe SpotSee*

Stéphane, dirigeant de TH-Industrie, et Oussama, technico-commercial, se sont rendus à Vienne pour participer à un séminaire organisé par SpotSee, aux côtés d'une vingtaine de distributeurs venus du monde entier.

Cet événement a permis de présenter les grandes

orientations de SpotSee : stratégie globale, ambitions de croissance, secteurs porteurs, nouveautés produits et perspectives d'avenir. Parmi les sujets abordés figuraient notamment la nouvelle gamme QR, déjà disponible, mais aussi l'intégration de l'intelligence artificielle dans les

produits, le marketing et les futures applications. Au-delà des présentations, ce séminaire avait aussi pour objectif de renforcer les liens entre les distributeurs. Échanges de bonnes pratiques, retours d'expérience, applications concrètes et réussites commerciales ont rythmé les discussions. Chaque marché ayant ses spécificités, ces moments de partage permettent à chacun de repartir avec de nouvelles idées et pistes de développement.

L'équipe SpotSee, composée notamment de représentants marketing, techniques et de la direction, était également présente pour accompagner ces échanges et répondre aux questions des distributeurs.

Le séjour s'est aussi conclu par une session de team building, avec une découverte historique de Vienne sous forme de challenge et de petits jeux. Une rencontre enrichissante, qui renforce la cohésion entre SpotSee et son réseau international, tout en ouvrant de nouvelles perspectives pour les applications à venir.

### APPLICATION

## Ventilation : ce que l'on croit... et la réalité

Mesure des débits d'air pour éviter les mauvaises surprises.



*Balomètre accubalance TSI 8380*

Dans de nombreux environnements industriels ou tertiaires, la ventilation est souvent considérée comme fiable. Les installations sont en place, les systèmes fonctionnent, et tout semble conforme. Pourtant, la réalité est parfois différente. Un réseau de ventilation peut être déséquilibré, avec des débits insuffisants dans certaines zones ou, au contraire, trop importants dans d'autres. Des

filtres encrassés, des réglages approximatifs ou des modifications d'installation peuvent progressivement dégrader les performances.

À l'œil, rien ne se voit, pourtant les conditions réelles ne sont plus maîtrisées.

À l'aide d'instruments de mesure de débit et de vitesse d'air, comme ceux proposés par TSI, il devient possible de vérifier concrètement les performances d'une installation.

Ces appareils permettent notamment de :

- mesurer la vitesse d'air dans les gaines ou en sortie de bouche
- contrôler les débits d'air dans différentes zones
- équilibrer un réseau de ventilation
- vérifier le bon fonctionnement après une maintenance ou une modification.

Sur le terrain, ils sont utilisés lors de mises en service, de contrôles périodiques ou d'interventions correctives.

L'objectif : comparer les valeurs mesurées aux attentes réelles.

Dans de nombreux cas, ces mesures mettent en évidence des écarts significatifs, parfois présents depuis plusieurs mois sans être détectés.

Mesurer permet ainsi de passer d'une impression de fonctionnement à une validation concrète des performances.

Une démarche simple, mais essentielle pour garantir la qualité de l'air, le confort des occupants et le bon fonctionnement des installations.



*TSI 9650*

## Transport de produits optiques : quand chaque choc compte

Surveillance du transport de composants optiques sensibles à l'aide d'enregistreurs MSR.

Le transport d'équipements à haute valeur technologique impose des exigences particulièrement élevées. C'est notamment le cas pour certains composants optiques utilisés dans des applications scientifiques ou industrielles de pointe.

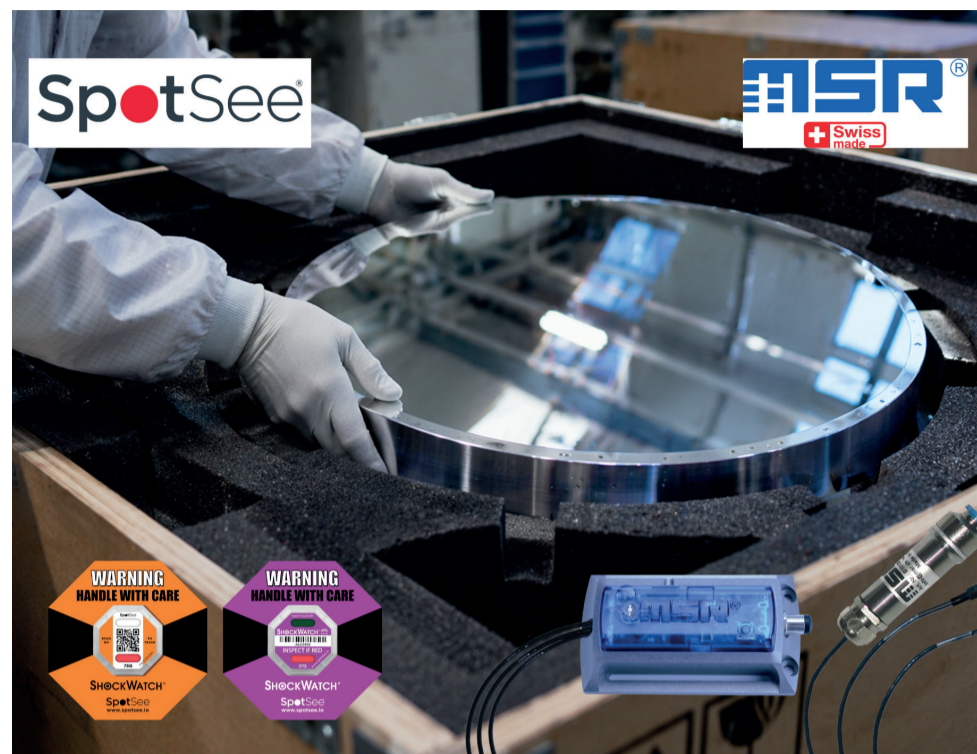
Dans ce contexte, la moindre contrainte mécanique peut avoir un impact sur la précision ou les performances du matériel. Lors du transport de miroirs destinés à un système optique, la question ne se limite donc pas à l'acheminement du colis, mais bien aux conditions réelles subies tout au long du trajet.

Pour répondre à cette problématique, un enregistreur de données a été intégré directement à l'emballage afin de suivre les éventuels chocs pendant le transport.

Le modèle utilisé, un enregistreur MSR175, permet de mesurer en continu les accélérations sur trois axes. Chaque événement significatif est ainsi enregistré, offrant une vision précise des contraintes subies à chaque étape : manutention, chargement ou transport.

Ces données permettent d'identifier les phases critiques, d'analyser les conditions réelles d'acheminement et, si nécessaire, d'adapter les méthodes d'emballage ou de transport.

En complément de ce type d'enregistrement, des solutions plus simples existent, comme les indicateurs de choc de SpotSee. Des dispositifs comme les ShockWatch ou leurs versions récentes avec QR code permettent de visualiser immédiatement si un colis a subi un impact, offrant



Surveillance composant optique avec ShockWatch QR & MSR165

une alerte rapide dès réception, sans analyse de données. Dans des environnements, ce type de suivi devient un outil clé pour sécuriser les opérations et éviter toute incertitude. Au-delà

de cette application spécifique, cette approche s'applique à de nombreux équipements sensibles, pour lesquels les contraintes mécaniques restent invisibles... mais déterminantes.

## Data centers : quand l'environnement devient critique

Température, particules, humidité, chocs... des paramètres à maîtriser dans ces infrastructures.



Data centers sous surveillance avec GrayWolf

Les data centers sont aujourd'hui au cœur des infrastructures numériques. Leur fonctionnement repose sur un équilibre permanent entre performance, fiabilité et maîtrise des consommations énergétiques.

Dans ces environnements à forte densité, la gestion thermique est un enjeu majeur. Mais au-delà

du refroidissement, les mesures environnementales jouent un rôle essentiel. Une donnée incorrecte peut entraîner surchauffe, défaillance matérielle ou surconsommation énergétique.

Si la température et l'humidité sont des paramètres clés, d'autres facteurs sont souvent sous-estimés. Les particules fines peuvent

encrasser les composants et réduire l'efficacité du refroidissement, tandis que certains gaz présents dans l'air peuvent provoquer de la corrosion.

Face à ces enjeux, des solutions comme celles proposées par GrayWolf permettent de suivre précisément ces paramètres et d'optimiser les conditions

d'exploitation.

Mais la maîtrise des risques ne s'arrête pas à l'utilisation des équipements. Elle commence dès leur transport.

Les composants sont particulièrement sensibles aux chocs. Une contrainte mécanique, même invisible, peut avoir des conséquences critiques une fois en service.

Les indicateurs comme les ShockWatch RFID développés par SpotSee permettent de détecter et tracer les impacts tout au long de la chaîne logistique, offrant une meilleure visibilité sur les conditions réelles de transport.

Dans un contexte où la continuité de service est essentielle, maîtriser les conditions, de l'acheminement à l'exploitation, devient un levier clé pour sécuriser les infrastructures et améliorer durablement leurs performances.

# Débitmétrie : choisir la bonne technologie, un enjeu clé

Liquide, gaz, conditions d'installation... plusieurs paramètres influencent le choix de la solution.



*Tuyauterie industrielle*

En débitmétrie, le choix de la technologie de mesure est une étape déterminante. Pourtant, il est encore trop souvent abordé comme une simple sélection d'équipement. Dans la réalité, une solution mal adaptée peut entraîner des mesures imprécises, des difficultés d'installation, voire une exploitation limitée des données. Car il n'existe pas une technologie universelle. Pour faire le bon choix, plusieurs critères doivent être analysés en amont :

## 1. La nature du fluide

Liquide, gaz, fluide chargé ou corrosif... chaque type de fluide impose des contraintes spécifiques. Certaines technologies sont plus adaptées que d'autres en fonction de vos conditions d'utilisations.

## 2. Les conditions d'installation

Diamètre de canalisation, accessibilité, longueurs droites disponibles, contraintes de montage... L'environnement d'installation peut fortement limiter le choix des technologies possibles.

## 3. Les conditions de fonctionnement

Température, pression, environnement ATEX ou variations de process influencent directement la fiabilité de la mesure. Un capteur adapté en laboratoire ne le sera pas forcément sur le terrain.

## 4. L'incertitude de mesure attendue

S'agit-il d'un simple contrôle ou d'une mesure critique ? Le niveau d'exigence en précision oriente fortement le choix de la technologie.

## 5. L'usage de la mesure

Mesure ponctuelle, suivi continu, besoin de traçabilité ou d'exploitation des données... L'objectif final de la mesure doit être clairement défini.

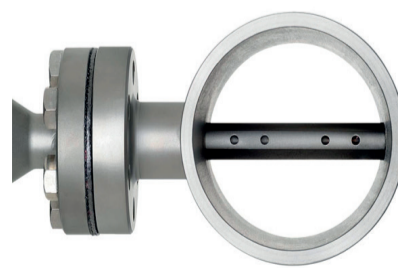
## 6. La technologie utilisée

Ultrasons, thermique, pression différentielle, insertion... Chaque technologie présente des avantages et des limites. Le choix doit toujours être fait en fonction du contexte, et non par habitude.

L'enjeu n'est donc pas de choisir un appareil, mais de sélectionner la technologie la plus adaptée aux conditions réelles. Sur le terrain, cette phase d'analyse permet d'éviter de nombreux ajustements et garantit une mesure fiable dans la durée.



*Débitmètre à hélice / massique thermique / Vortex*



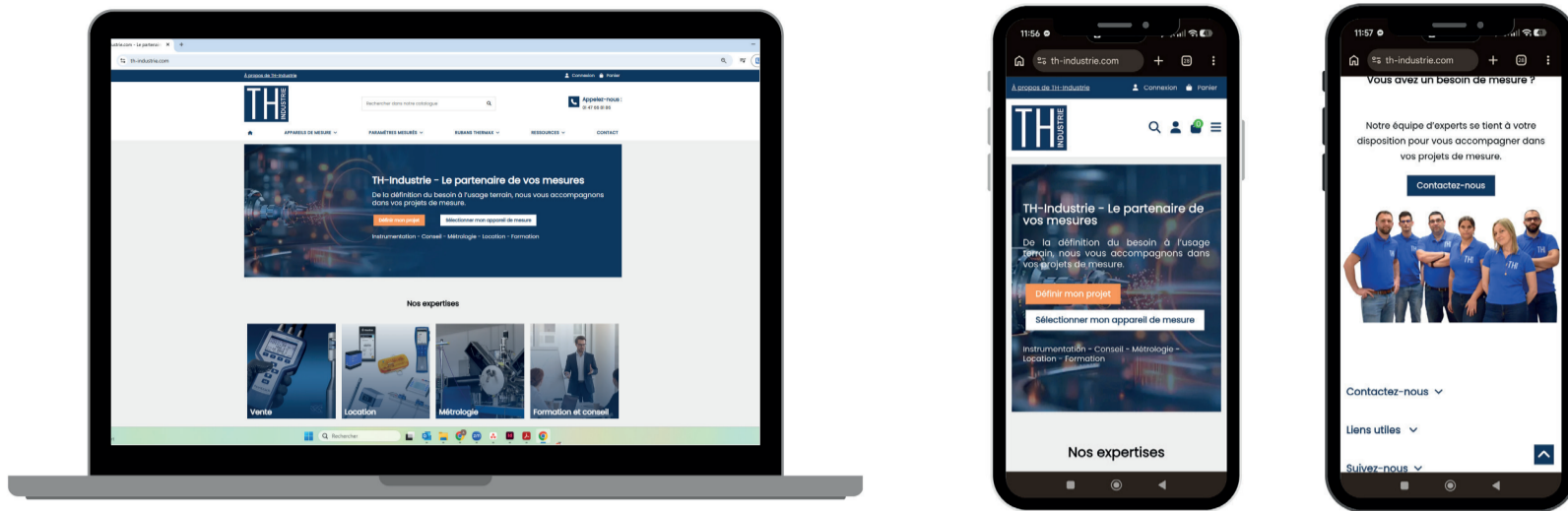
*Tube de Pitot*



*Débitmètre ultrason*

# Le site web TH-Industrie fait peau neuve !

Une mise à jour pour améliorer l'accès aux informations et simplifier les démarches.



Le site internet de TH-Industrie a récemment fait l'objet d'une mise à jour, avec un double objectif : améliorer les performances techniques et proposer une navigation plus fluide. Cette évolution permet aujourd'hui un accès plus rapide aux contenus, tout en facilitant la recherche d'informations, que ce soit sur les produits, les services ou les différentes expertises proposées.

Au-delà de ces optimisations, cette mise à jour a également été l'occasion d'apporter quelques ajustements visuels, afin de rendre l'ensemble plus lisible et agréable à parcourir. Le site propose désormais plusieurs niveaux d'accès, en fonction des besoins.

Il est possible de consulter une sélection de produits disponibles à l'achat en ligne, avec leurs caractéristiques et informations principales. Pour les équipements nécessitant une étude plus approfondie, des fiches détaillées sont accessibles, accompagnées de la possibilité de réaliser une demande de devis.

L'objectif est de permettre à chacun de trouver rapidement le niveau d'information adapté à son projet. Le site met également à disposition des contenus complémentaires : guides, conseils, pages dédiées aux différentes applications ou encore présentations des expertises.

Autant de ressources utiles pour mieux comprendre les enjeux liés à la mesure et identifier les solutions adaptées.

Rendez-vous sur [www.th-industrie.com](http://www.th-industrie.com) !

## INFORMATION

### Donnez-nous un coup de pouce.

Vous avez aimé ce journal, faites-le nous savoir !



Laissez-nous un avis Google si :

- Vous aimez travailler avec nous
- Vous aimez notre communication (ce journal en particulier)
- Vous aimez nos produits
- Vous voulez gagner, par tirage au sort, une carte-cadeau valable dans de nombreuses enseignes.



Scannez le QR Code pour nous laisser un avis !

## TH-Industrie

Conception & Réalisation : AcomService

Journal rédigé, illustré et corrigé par : Stéphane Coupeau, Andréa Lobietti, Louise Pierre, Alexandre Cabioch, Oussama Messaï, Chloé Herrmann et Claire Berrou.

PS : On voulait écrire « Journalistes » mais on n'a pas le droit...

Tel : 01.47.66.81.86

Site : [www.th-industrie.com](http://www.th-industrie.com)

E-mail : [info@th-industrie.com](mailto:info@th-industrie.com)

Adresse : 13 Rue Denis Papin  
71380 - Saint-Marcel